

		MCR-C	MCR-BIII*9	MCR-A5CII
<b>ระยะเคลื่อนที่</b>				
ระยะเคลื่อนที่แกนX (โต๊ะทำงาน หน้า/หลัง)	mm	4,200 - 12,200	3,000 - 12,000	3,200 - 12,200
ระยะเคลื่อนที่แกนY (สปินเดิล แนวราบ)	mm	3,200 - 4,200	2,700 - 4,200	2,600 - 4,100
ระยะเคลื่อนที่แกนZ (แคร่เลื่อน แนวตั้ง)	mm	1,050 [1,250]	800 [1,000]	800
ระยะเคลื่อนที่แกนW (รางเลื่อนขวาง แนวตั้ง)	mm	1,000, 1,200	700 - 1,300	800 - 1,200
ความกว้างประสิทธิภาพระหว่างเสา	mm	2,650 - 3,650	2,050 - 3,550	2,150 - 3,650
โต๊ะทำงานถึงปลายสปินเดิล (สูงสุด)	mm	1,650 - 1,850 [1,550 - 1,750]*1	1,350 - 1,850 [1,250 - 1,750]*1	1,450 - 1,850 [1,350 - 1,750]*1
<b>โต๊ะทำงาน</b>				
พื้นผิวทำงาน	mm	2,000 × 4,000 - 3,000 × 12,000	1,500 × 2,800 - 3,000 × 11,800	1,500 × 3,000 - 3,000 × 12,000
โหลดสูงสุด	kg	22,000 - 66,000	12,000 - 72,600	12,000 - 66,000
ร่อง T-slots		24H7 × 11, 13, 15	24H7 × 9 - 15	24H7 × 11, 13, 15
[ความกว้าง × จำนวน (เว้นช่อง)]	mm	(ศูนย์กลาง 200)	(ศูนย์กลาง 200)	(ศูนย์กลาง 140, 200)
ความสูงจากพื้น	mm	850 - 950	800 - 950	850 - 950
<b>อัตราป้อน</b>				
ความเร็วป้อนเร็ว	m/min	X-Y: 24, Z: 15 (X-Y: 24*2, Z: 15)*3 (X: 20, Y: 24*2, Z: 15)*4	X: 15, Y: 20*10, Z: 15	X: 30, Y: 32, Z: 20 (X: 30, Y: 32*2, Z: 20)*20 (X: 20, Y: 32*2, Z: 20)*21 (X: 30, Y: 30*2, Z: 20)*22 (X: 20, Y: 30*2, Z: 20)*23
ความเร็วป้อนตัด	mm/min	1 - 10,000	1 - 10,000	1 - 10,000
แกนW (รางเลื่อนขวาง แนวตั้ง)	mm/min	3,000	3,000	3,000
<b>ATC</b>				
รูปแบบของด้ามเครื่องมือ		MAS BT50	MAS BT50	MAS BT50
พูลสตัด		MAS 2	MAS 2	MAS 2
ความจุแมกกาซีนเครื่องมือ	tools	50 [80, 100, 120, 180]	32*11 [50, 72, 100, 120, 180]	50 [80, 100, 120, 180]
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเครื่องมือสูงสุด	mm	มีเครื่องมือข้างๆ: ๑135 ไม่มีเครื่องมือข้างๆ: ๑264	มีเครื่องมือข้างๆ: ๑135 ไม่มีเครื่องมือข้างๆ: ๑230	มีเครื่องมือข้างๆ: ๑135 ไม่มีเครื่องมือข้างๆ: ๑230
ความยาวเครื่องมือสูงสุด	mm	600	400	400
น้ำหนักเครื่องมือสูงสุด	kg	25	25	25
การเลือกเครื่องมือ		กำหนดตำแหน่งตายตัว	กำหนดตำแหน่งตายตัว	กำหนดตำแหน่งตายตัว
<b>สปินเดิล</b>				
ความเร็วรอบสปินเดิล	min <sup>-1</sup>	4,000 [6,000]	4,000 [3,600, 6,000, 8,000, 10,000]	4,000 [6,000, 10,000]
รูเทเปอร์		7/24 เทเปอร์ No. 50	7/24 เทเปอร์ No. 50	7/24 เทเปอร์ No. 50
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร์ริง	mm	๑100 [๑85*5, ๑130*6, ๑100*7]	๑100 [๑85*12]	๑100 [๑85*24]
<b>มอเตอร์</b>				
การขับเคลื่อนสปินเดิล	kW	45/37 (30 นาที/ต่อเนื่อง) [37 (ต่อเนื่อง)]*5	30/22 (30 นาที/ต่อเนื่อง)*8 [45/37 (30 นาที/ต่อเนื่อง)*13, 22 (ต่อเนื่อง)*5 26/22 (30 นาที/ต่อเนื่อง)*14]	26/22 (30 นาที/ต่อเนื่อง)*8 [26/22 (30 นาที/ต่อเนื่อง)*24, 30/22 (30 นาที/ต่อเนื่อง)*5]
การขับเคลื่อนการป้อน	kW	X: 14.0, Y: 9.4, Z: 5.2 × 2	X: 9.4 (14*15), Y: 7.3, Z: 4.6 × 2 (X: 9.4 (14*1), Y: 9.4, Z: 4.6×2)*1	X: 9.4 (14*26), Y: 7.3, Z: 5.2 × 2
รางเลื่อนขวาง	kW	W: 4.6 (5.2*18) × 2	W: 4.6 (5.2*18) × 2	W: 4.6 × 2
<b>พลังงานไฟฟ้าที่ต้องการ</b>				
แหล่งพลังงานไฟฟ้า	kVA	60*8	60*8	60*8
อัตราการไหลของอากาศที่อัด	L/min (ANR)	650 (เกิน 0.5 MPa)*8	650 (เกิน 0.5 MPa)*8	650 (เกิน 0.5 MPa)*8
<b>ขนาดเครื่องจักร</b>				
ความสูงเครื่องจักร	mm	6,730, 6,980	6,250 - 6,850	5,820 - 6,300
ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (เฉพาะเครื่องจักร)	mm	7,810 × 10,730 - 8,835 × 27,930	6,950 × 8,200 - 8,700 × 27,400	6,180 × 8,430 - 7,780 × 27,930
น้ำหนัก (เฉพาะเครื่องจักร)	kg	48,000 - 116,000	36,000 - 120,900	32,000 - 101,000
CNC		OSP-P300MA	OSP-P300MA	OSP-P300MA

		MCR-H	MCR-AF	MCV-AII
<b>ระยะเคลื่อนที่</b>				
ระยะเคลื่อนที่แกน X (โต๊ะทำงาน หน้า/หลัง)	mm	4,200, 5,200	2,600	2,000 - 5,200
ระยะเคลื่อนที่แกน Y (สปินเดิล แนวราบ)	mm	3,200, 3,700	1,500, 2,000	1,600, 2,000
ระยะเคลื่อนที่แกน Z (แคร่เลื่อน แนวตั้ง)	mm	800 [1,000]	800	450 (แนวตั้ง Quill)
ระยะเคลื่อนที่แกน W (รางเลื่อนขวาง แนวตั้ง)	mm	1,000	-	1,000, 1,150
ความกว้างประสิทธิภาพระหว่างเสา	mm	2,550, 3,050	2,600	1,650, 2,050
โต๊ะทำงานถึงปลายสปินเดิล (สูงสุด)	mm	1,550	1,100 [1,000*29]	1,360 - 1,510 [1,380 - 1,530]*36
<b>โต๊ะทำงาน</b>				
พื้นผิวทำงาน	mm	2,000 × 4,000, 2,500 × 5,000	2,000 × 1,500, 2,000 × 2,000	1,200 × 1,800 - 1,500 × 5,000
โหลดสูงสุด	kg	22,000, 33,000	10,000	6,000 - 16,000
ร่อง T-slots	mm	24H7 × 11, 13	20H7 × 9, 11	20H7 × 9, 11
[ความกว้าง × จำนวน (เว้นช่อง)]		(ศูนย์กลาง 200)	(ศูนย์กลาง 200)	(ศูนย์กลาง 140)
ความสูงจากพื้น	mm	920	850	700 - 750
<b>อัตราป้อน</b>				
ความเร็วป้อนเร็ว	m/min	X-Y: 30, Z: 15	X-Y: 20, Z: 10	X-Y: 20, Z: 10
ความเร็วป้อนตัด	mm/min	X-Y: 1 - 30,000, Z: 1 - 15,000	1 - 10,000	1 - 10,000
แกน W (รางเลื่อนขวาง แนวตั้ง)	mm/min	5,000	-	420/500 (50/60Hz)*37
<b>ATC</b>				
รูปแบบของด้ามเครื่องมือ		MAS BT50	MAS BT50 [MAS BT50*29, MAS BT40*30, HSK-A63*31*32]	MAS BT50
พูลสต็อค		MAS 2	MAS 2*33	MAS 2
ความจุแมกกาซีนเครื่องมือ	tools	50 [80, 100, 120, 180]	24 [32*30*31*32, 48*30*31*32, 50*34, 72*34, 100*34]	24 [50, 72, 100]
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเครื่องมือสูงสุด	mm	มีเครื่องมือข้างๆ: Ø135 ไม่มีเครื่องมือข้างๆ: Ø230	มีเครื่องมือข้างๆ: Ø125*34 [Ø135*35, Ø90*30*31*32] ไม่มีเครื่องมือข้างๆ: Ø230*34 [Ø125*30*31*32]	มีเครื่องมือข้างๆ: Ø128 ไม่มีเครื่องมือข้างๆ: Ø230
ความยาวเครื่องมือสูงสุด	mm	400	400	400
น้ำหนักเครื่องมือสูงสุด	kg	25	25*34 [8*31*32*33]	20
การเลือกเครื่องมือ		กำหนดตำแหน่งตายตัว	กำหนดตำแหน่งตายตัว*34 [random memory*30*31*32]	กำหนดตำแหน่งตายตัว
<b>สปินเดิล</b>				
ความเร็วรอบสปินเดิล	min <sup>-1</sup>	8,000	8,000 [12,000, 15,000, 20,000, 25,000]	4,000 [6,000, 10,000]
รูเทเปอร์		7/24 เทเปอร์ No. 50	7/24 เทเปอร์ No. 50 [7/24 เทเปอร์ No.50*29, 7/24 เทเปอร์ No.40*30, HSK-A63*31*32]	7/24 เทเปอร์ No. 50
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร์ริง	mm	Ø85	Ø85 [Ø100*29, Ø70*30*31, Ø60*32]	Ø100 [Ø85*24]
<b>มอเตอร์</b>				
การขับเคลื่อนสปินเดิล	kW	26/22 (30 นาที/ต่อเนื่อง)	26/22 (30 นาที/ต่อเนื่อง) <sup>*8</sup> [37/26 (10 นาที/ต่อเนื่อง)*29, 26/18.5 (10 นาที/ต่อเนื่อง)*30, 30/22 (10 นาที/ต่อเนื่อง)*31, 15/11 (30 นาที/ต่อเนื่อง)*32]	22/18.5 (30 นาที/ต่อเนื่อง) [22/15 (30 นาที/ต่อเนื่อง)*5, 22 (ต่อเนื่อง)*42]
การขับเคลื่อนการป้อน	kW	X: 12*27*28 (18*27*43) Y: 6*27, Z: 4.6 × 2	X-Y: 5.2, Z: 3.6 × 2	X: 3.5 (4.2*38, 4.6*39) Y: 4.2, Z: 4.2
รางเลื่อนขวาง	kW	W: 5.2 × 2	-	3.7 (AC) [3.6*40]
<b>พลังงานไฟฟ้าที่ต้องการ</b>				
แหล่งพลังงานไฟฟ้า	kVA	80*8	55*8	40*8 45*8
อัตราการไหลของอากาศที่อัด	L/min (ANR)	950 (เกิน 0.5 MPa)*8	700 (เกิน 0.5 MPa)*8	500 (เกิน 0.5 MPa)*8
<b>ขนาดเครื่องจักร</b>				
ความสูงเครื่องจักร	mm	6,450	4,670 [4,450*29]	4,375 - 4,585*41
ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (เฉพาะเครื่องจักร)	mm	7,825 × 10,730, 8,425 × 12,830	5,560 × 4,200, 5,560 × 5,230	4,935 × 6,000 - 5,335 × 12,920
น้ำหนัก (เฉพาะเครื่องจักร)	kg	64,000, 75,000	24,500, 26,000	19,500 - 30,500
CNC		OSP-P300MA	OSP-P300MA	OSP-P300MA

[ ] : ออปชั่น \*1. เครื่องหมายดอกจัน วงเล็บเหลี่ยมมีเครื่องหมาย \*1 หมายถึงติดตั้งพร้อมหัวต่อตรง 250-mm \*2. ความหน่วงใกล้ปลายทั้งสองของการเคลื่อนที่แกน Y \*3. ( ) : ขนาดระบุของเครื่องจักร 30 × 50, 30 × 65, 35 × 50, 35 × 65 \*4. ( ) : ขนาดระบุของเครื่องจักร 30 × 80, 30 × 100, 35 × 80, 35 × 100, 35 × 120 \*5. สเปค 6,000 min<sup>-1</sup> \*6. 4,000 min<sup>-1</sup>, สเปคกำลังสูง \*7. 6,000 min<sup>-1</sup>, สเปคกำลังสูง \*8. สเปคมาตรฐาน \*9. รางเลื่อนขวางยกระดับ \*10. ความหน่วงใกล้ปลายทั้งสองของการเคลื่อนที่แกน Y ด้วยเครื่องจักรขนาด 30 และ 35 \*11. ATC 32 เครื่องมือมีข้อจำกัดในด้านเรนจ์ของ ATC เมื่อใช้กับเครื่องขนาด 25 และใหญ่กว่า \*12. สเปค 6,000, 8,000, 10,000 min<sup>-1</sup> \*13. สเปค 3,600 min<sup>-1</sup> \*14. สเปค 8,000, 10,000 min<sup>-1</sup> \*15. เครื่องจักรขนาด 30 × 120 \*16. เครื่องจักรขนาด 35 × 120 \*17. ( ) : เครื่องจักรขนาด 35 \*18. เครื่องจักรขนาด 35 \*20. ( ) : เครื่องจักรขนาด 30 × 50, 30 × 65 \*21. ( ) : เครื่องจักรขนาด 30 × 80, 30 × 100 \*22. ( ) : เครื่องจักรขนาด 35 × 50, 35 × 65 \*23. ( ) : เครื่องจักรขนาด 35 × 80, 35 × 100, 35 × 120 \*24. สเปค 6,000, 10,000 min<sup>-1</sup> \*25. สเปคขึ้นรูปอลูมิเนียม 10,000 min<sup>-1</sup> \*26. เครื่องจักรขนาด 25 × 50, 25 × 65, 30, 35 \*27. ลิเนียร์มอเตอร์ \*28. เครื่องจักรขนาด 25 × 40 \*29. สเปค 12,000 min<sup>-1</sup> \*30. สเปค 15,000 min<sup>-1</sup> \*31. สเปค 20,000 min<sup>-1</sup> \*32. สเปค 25,000 min<sup>-1</sup> \*33. ไม่มีพูลสต็อคในสเปค HSK \*34. สเปค 8,000, 12,000 min<sup>-1</sup> \*35. สเปค 8,000 หรือ 12,000 min<sup>-1</sup> และ ความจุแมกกาซีนเครื่องมือ 50 \*36. [ ] : สเปค 10,000 min<sup>-1</sup> \*37. รางเลื่อนขวางกำหนดตำแหน่งอัตโนมัติ; 400 mm/min สำหรับเครื่องจักรขนาด 16, 340 mm/min สำหรับเครื่องจักรขนาด 20 \*38. เครื่องจักรขนาด 20 × 40 \*39. เครื่องจักรขนาด 20 × 50 \*40. รางเลื่อนขวางกำหนดตำแหน่งอัตโนมัติ \*41. ที่ห้อยมาตรฐาน (อยู่กับที่) และไม่มีรูผ่านสปินเดิล \*42. สเปค 10,000 min<sup>-1</sup> \*43. เครื่องจักรขนาด 30 × 50