

รุ่น		หน่วย	MULTUS B250 II C750
ปริมาณ · สมรรถนะ	การแกว่งบนแท่นไปกลับ	mm (in.)	๑600 (23.62) *1
	ความยาวชิ้นรูปสูงสุด	mm (in.)	750 (29.53)
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางชิ้นรูปสูงสุด	mm (in.)	๑600 (23.62)
แกนหลักตัวหลัก	รูปร่างปลายแกนหลัก		JIS A2-6
	ความเร็วรอบของแกนหลัก	min ⁻¹	45 to 5,000
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูทะเลแกนหลัก /ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในแบร์ริงแกนหลัก	mm (in.)	๑80/๑120 (๑3.15/๑4.72)
ปริมาณเคลื่อนที่	ปริมาณเคลื่อนที่แกนX	mm (in.)	500 (-20 to +480) (19.69 (-0.79 to +18.90))
	ปริมาณเคลื่อนที่แกนZ	mm (in.)	800 (31.50)
	ปริมาณเคลื่อนที่แกนY	mm (in.)	200 (-100 to +100) (7.87 (-3.94 to +3.94))
	มมควบคุมแกนC	องศา	360 (มมควบคุมเล็กสุด0.001)
	มมอินเด็กซ์แกนB	องศา	225 (-30 to +195 (มมควบคุมเล็กสุด 0.001))
แท่นมีด	ชนิดแท่นมีด		H1 ATC
	จำนวนเครื่องมือ	ชิ้น	1(ใช้รวม เครื่องมือ L, เครื่องมือ M)
	ด้ามเครื่องมือรอบวงนอก	mm (in.)	๓ 25 (๓ 1)
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้ามเครื่องมือรอบวงใน	mm (in.)	๑32 (๑1.26)
แกนหลักเครื่องมือหมุน	ความเร็วรอบแกนหลักเครื่องมือหมุน	min ⁻¹	50 to 12,000 [50 to 20,000 *2]
ป้อน	ความเร็วป้อนเร็ว	m/min (fpm)	X: 40, Z: 40, Y: 26 (X: 131, Z: 131, Y: 85)
		min ⁻¹	C: 200, B: 30
แท่นกตศุนย์	รูปแบบรูปเทเปอร์ของแท่นกตศุนย์		MT No.5 dead [MT No.4 บิวต์อิน]
	ปริมาณเคลื่อนที่ของแท่นกตศุนย์	mm (in.)	810 (31.89)
	แรงกตศุนย์	kN	1 to 5
อุปกรณ์เปลี่ยนเครื่องมืออัตโนมัติ	รูปแบบของด้ามเครื่องมือ		HSK-A63 [CAPTO C6]
	จำนวนเครื่องมือที่เก็บได้	ชิ้น	20 [40, 60]
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเครื่องมือสูงสุด	mm (in.)	๑90 (ไม่มีเครื่องมือข้างๆ: ๑130) (๑3.54 (๑5.12))
	ความยาวเครื่องมือสูงสุด	mm (in.)	200 (ความยาวตั้งแต่เกจไลน์) (7.87)
	น้ำหนักเครื่องมือสูงสุด	kg (lb)	4 (8.8)
มอเตอร์	มอเตอร์สำหรับแกนหลักตัวหลัก	kW (hp)	VAC22/15 (22/20) (30นาทิต่อเนื่อง)
	มอเตอร์สำหรับแกนหลักเครื่องมือหมุน	kW (hp)	VAC12/8 (5นาทิต่อเนื่อง) [VAC 9/6 (12/8) (5นาทิต่อเนื่อง) *2]
	มอเตอร์สำหรับแกนป้อน	kW (hp)	X: 3.5 (5), Y: 2.9 (4), Z: 2.8 (4)
	มอเตอร์สำหรับน้ำยาหล่อเย็น (50Hz/60Hz)	kW (hp)	0.55/0.75 (3/4 / 1)
ขนาดเครื่องจักร	ความสูงเครื่องจักร	mm (in.)	2,582 (101.65)
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ(กว้างxลึก)	mm (in.)	3,190 × 2,210 (125.59 × 87.01) *3
	น้ำหนักเครื่องจักร	kg (lb)	7,900 (17,380) *3
อุปกรณ์ควบคุมเชิงตัวเลข			OSP-P300SA

[] : สเปคพิเศษ

*1. การแกว่งบนแท่นไปกลับถูกจำกัดที่ขอบเขต๑450~600mmในขณะที่แกนYอยู่ในแดน+

*2. สเปคพิเศษ ใช้ได้เฉพาะแกนหลักเครื่องมือหมุน20,000min⁻¹สเปค HSK-A63

*3. ไม่รวมแท็งค์ รวมMGเครื่องมือ20, 40ชิ้น